



**MUNICIPIO DE AMATLÁN DE CAÑAS**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021**



Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones/ (Reducciones) 2	Modificado 3 = ( 1 + 2 )	Devengado 4	Pagado 5	
Gasto Corriente	62,818,438	1,639,137	64,457,575	58,578,842	57,850,375	5,878,733
Gasto de Capital	13,097,789	-1,039,137	12,058,651	11,123,977	11,123,977	934,674
Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos	0	0	0	0	0	0
Pensiones y Jubilaciones	6,035,146	0	6,035,146	5,463,030	5,463,030	572,116
Participaciones	0	0	0	0	0	0
<b>Total del Gasto</b>	<b>81,951,372</b>	<b>600,000</b>	<b>82,551,372</b>	<b>75,165,849</b>	<b>74,437,382</b>	<b>7,385,523</b>

*Leonardo García Gómez*  
 LIC. LEONARDO GARCÍA GÓMEZ  
 TESORERO MUNICIPAL

*[Signature]*  
 LIC. SANDRALI DÍAZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

C. MIGUEL TORRES  
 SINDICO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT 2021-2024  
**TESORERÍA MUNICIPAL**



AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT 2021-2024  
**SINDICO MUNICIPAL**



AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT 2021-2024  
**PRESIDENCIA**